

CATÁLOGO DE CONSUMIBLES



“EVANGELIZAR LA INDUSTRIA CON LA IMPRESIÓN 3D” (Crea, fabrica, prototipa y desarrolla)

CREALITY

Better Filament Plan



Certificado &
Autorizado



Altamente eficiente
con impresoras Creality



Ecológico
Fabricado con biomateriales



Hub para compartir
modelos 3D



Investigación y comunicación
en la industria.



Colaboración para establecer
nuevos estándares industriales



Enabled by BASF Forward AM

BASF
We create chemistry

FORWARD
Enabling Additive Manufacturing

eSUN 易生

polymaker

CREALITY

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN

Creality Filament Specification

NO.	Series	Printing Temp (°C)	Recommended Printing Temp (°C)	Hotbed Temp (°C)	Recommended Hotbed Temp (°C)	Recommended EnvironmentalTemp (°C)	Printing Speed (mm/s)	Recommended Printing Speed (mm/s)	Application
1	CR-PLA	190-230	200	No heating-60°C	50°C	<60°C	40-100	50	Work with 99%FDM Printers
2	CR-PLA Matte	190-230	200	No heating-60°C	50°C	<60°C	40-100	50	Work with 99%FDM Printers
3	CR-Silk	190-230	200	50-60	50	<60°C	40-80	50	Work with 99%FDM Printers
4	CR-PETG	230-250	240	60-100	90	No requirement	40-80	50	Work with 99%FDM Printers
5	CR-TPU	210-240	225	50	50	No requirement	10-50	15	Printers with direct drive extruder
6	CR-ABS	220-260	240	90-110	100	50-80	40-80	50	For fully enclosed printers, otherwise a enclosure will be needed.
7	CR-Wood	190-230	200	No heating-60°C	50°C	No requirement	40-100	50	Work with 99%FDM Printers
8	CR-PLA Carbon	190-220	200	50-60	50	No requirement	40-80	50	Work with 99%FDM Printers
9	CR-PA Carbon	230-260	250	80-90	80	60-80	40-80	50	For fully enclosed printers, otherwise a enclosure will be needed.
10	Ender-PLA	190-230	200	No heating-60°C	50°C	<60°C	40-100	50	Work with 99%FDM Printers
11	Ender-PLA+	190-230	200	No heating-60°C	50°C	<60°C	40-100	50	Work with 99%FDM Printers
12	HP Ultra PLA	190-230	200	No heating-60°C	50°C	<60°C	40-100	50	Work with 99%FDM Printers
13	HP-TPU	200-220	210	No heating-60°C	50	No requirement	30-120	50	Printers with direct drive extruder
14	HP-ASA	240-260	250	80-110	80	60-90	30-60	50	For fully enclosed printers, otherwise a enclosure will be needed.
15	HP-HIPS	220-260	Same as chief materials temp	70-110	Same as chief materials temp	Same as chief materials temp	Same as chief materials temp	Same as chief materials temp	For fully enclosed printers, otherwise a enclosure will be needed.

Creality Resin Printing Setting

Product	Recommended Setting	Printers										
		HALOT-ONE PRO	HALOT-ONE PLUS	HALOT MAX	HALOT-Lite	HALOT-SKY	HALOT-ONE	LD-006	LD-002H	LD-002R	AC Photon Mono SQ	ELEGOO MARS 3
PLA-Based UV Curable Resin	Layer Thickness	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
	Initial Exposure	20s	20s	50s	60s	60s	70s	30s	20s	70s	35s	35s
	Exposure Time	2.5s	2.8s	2.5s	2.8s	2.8s	3.2s	2.4s	2.5s	8s	3s	2.5s
	Turn Off Delay	1s	1s	1s	2s	2s	2s	0s	0s	0s	0s	0s
	Rising Height	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
	Motor Speed	3mm/s	3mm/s	1mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min
	Retract Speed	3mm/s	3mm/s	1mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min
Standard rigid Resin Plus	Layer Thickness	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
	Initial Exposure	20s	20s	50s	60s	60s	70s	30s	20s	70s	35s	35s
	Exposure Time	2.5s	2.8s	2.5s	2.8s	2.8s	3.2s	2.4s	2.5s	8s	3s	2.5s
	Turn Off Delay	1s	1s	1s	2s	2s	2s	0s	0s	0s	0s	0s
	Rising Height	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
	Motor Speed	3mm/s	3mm/s	1mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min
	Retract Speed	3mm/s	3mm/s	1mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min
Standard rigid Resin	Layer Thickness	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
	Initial Exposure	20s	20s	40s	40s	40s	50s	30s	20s	50s	35s	35s
	Exposure Time	2.3s	2.5s	2.8s	3s	3s	3.2s	3s	2.8s	8s	2.5s	2.3s
	Turn Off Delay	1s	1s	1s	2s	2s	2s	0s	0s	0s	1s	1s
	Rising Height	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	5mm	5mm	5mm	7mm	7mm
	Motor Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min
	Retract Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min
Low Odor Rigid Resin	Layer Thickness	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
	Initial Exposure	20s	20s	40s	40s	40s	50s	30s	20s	50s	35s	35s
	Exposure Time	2.5s	2.8s	2.8s	3s	3s	3.2s	3s	2.8s	8s	2.5s	2.3s
	Turn Off Delay	1s	1s	1s	2s	2s	2s	0s	0s	0s	0s	0s
	Rising Height	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
	Motor Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min
	Retract Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min
Water Washable Resin	Layer Thickness	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
	Initial Exposure	20s	20s	40s	40s	40s	50s	30s	20s	50s	35s	35s
	Exposure Time	3.2s	3s	2.8s	3s	3s	3.2s	3s	2.8s	8s	2.5s	2.8s
	Turn Off Delay	1s	1s	1s	2s	2s	2s	0s	0s	0s	1s	1s
	Rising Height	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	5mm	5mm	5mm	7mm	7mm
	Motor Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min
	Retract Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min
Water Washable Resin Plus	Layer Thickness	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
	Initial Exposure	20s	20s	40s	50s	50s	50s	40s	35s	60s	35s	35s
	Exposure Time	2.5s	2s	2.5s	2.5s	2.5s	3s	2s	2s	8s	3s	2.8s
	Turn Off Delay	1s	1s	1s	2s	2s	2s	0s	0s	0s	0s	0s
	Rising Height	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	7mm	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
	Motor Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min	60mm/min
	Retract Speed	3mm/s	3mm/s	3mm/s	5mm/s	5mm/s	5mm/s	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min	150mm/min

ÍNDICE

FILAMENTOS

FILAMENTO ABS	2
FILAMENTO ABS ANTIESTÁTICO	3
<i>FILAMENTO ABS GRADO MEDICO</i>	3
FILAMENTO ABS RETARDANTE A LA LLAMA	4
FILAMENTO ASA	5
FILAMENTO FIBRA DE CARBONO	6
FILAMENTO GLACE	7
FILAMENTO LIMPIEZA DE HOTEND	7
FILAMENTO MADERA	8
FILAMENTO NYLON	9
FILAMENTO PCL	10

FILAMENTO PCTG	11
FILAMENTO PDS K8	12
FILAMENTO PEEK/PEI/HTN	13
FILAMENTO PETG	14
FILAMENTO PLA	16
FILAMENTO PLA EP	18
FILAMENTO PLA FLOURESCENTE	19
FILAMENTO PLA GLITTER	20
FILAMENTO PLA MATE	20
FILAMENTO PLA METÁLICO	21
FILAMENTO PLA SEDA	21
FILAMENTO POLIPROPILENO	22
FILAMENTO PVA	22
FILAMENTO TPU ANTIESTÁTICO	23
FILAMENTO TPU Y FLEXIBLE	24

RESINAS

RESINAS CASTABLES	26
RESINAS FOTOSENSIBLES	27

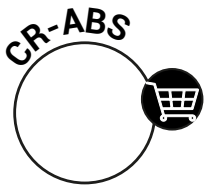
FILAMENTOS

FILAMENTO ABS

Con alta resistencia a la temperatura y gran dureza contra los impactos, por lo que es el material ideal en piezas donde se necesita un movimiento constante.

COLORES DISPONIBLES:

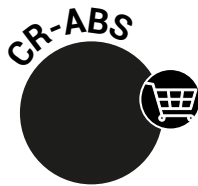
1.75 MM



BLANCO
CREALITY



PLATEADO



NEGRO
CREALITY



NEGRO



ROJO
CREALITY



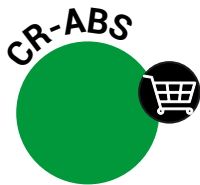
ROJO



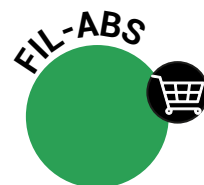
NARANJA
CREALITY



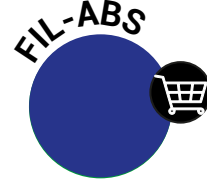
**NARANJA
SUNSET**



VERDE
CREALITY



**VERDE
CLOROFILA**



**AZUL
ZAFIRO**

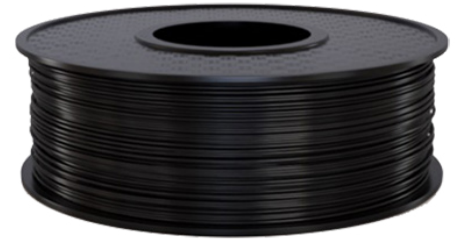
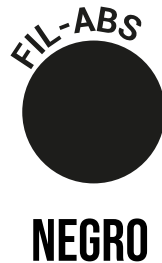


FILAMENTO ABS ANTIESTATICO

Diseñado para proteger los elementos sensibles a descargas de corrientes electroestáticas.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM Y 2.85 MM

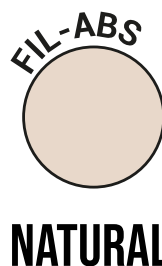


FILAMENTO ABS GRADO MEDICO

Diseñado para aplicaciones médicas que exigen un grado de biocompatibilidad Class VI.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM Y 2.85 MM

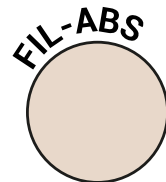


FILAMENTO ABS RETARDANTE A LA LLAMA

Con capacidad de autoextinguir la llama y no produce goteo,
cumpliendo con la norma UL94.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM Y 2.85 MM



NATURAL



FILAMENTO ASA

Con resistencia a la intemperie. Mantiene su color y resistencia al impacto, incluso después de largo tiempo al aire libre.

COLORES DISPONIBLES:



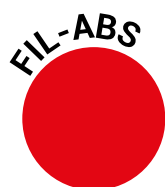
1.75 MM



GRIS



NEGRO



ROJO



ROJO
RUBY



AMARILLO
ORINOCO



VERDE
CLOROFILA



AZUL
COBALTO



FILAMENTO FIBRA DE CARBONO

Excelente resistencia a la intemperie y resistencia química, no tienen olores peculiares, no son tóxicos y son fáciles de imprimir.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



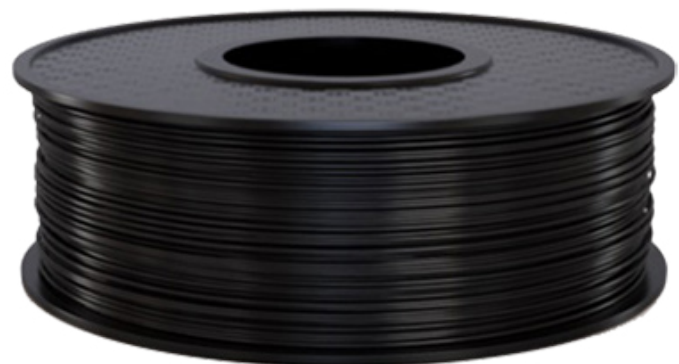
NEGRO
CREALITY



NEGRO



NEGRO



FILAMENTO GLACE

Realizando un pulido con alcohol, en perfiles finos se puede conseguir piezas de alta transparencia logrando simular el cristal.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



TRANSPARENTE

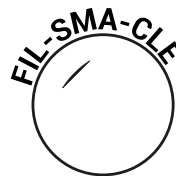


FILAMENTO LIMPIEZA DE HOTEND

Ayuda al mantenimiento de las impresoras 3D aumentando el periodo de funcionamiento del extrusor.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



TRANSPARENTE



FILAMENTO MADERA

Con alto porcentaje de madera natural. Tiene una gran calidad en la impresión, no genera warping y es biodegradable.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM

OKY7053



NUEZ

FIL-PLA-WWA



MADERA
NUEZ

OKY7053



PINO

OKY7053



MADERA

FIL-PLA-WOA



MADERA
ROBLE

FIL-PLA-WEB



MADERA
EBANO

FIL-PLA-WBA



MADERA
BAMBÚ



FILAMENTO NYLON

Resistencia mecánica, térmica, a la abrasión y de gran rigidez.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



NATURAL



NATURAL



FILAMENTO PCL

Flexible, resistente y fácil de imprimir, ideal para las plumas 3D.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM

KIT ROLLOS DE FILAMENTOS
DE COLORES



VARIEDAD DE COLORES
CREALITY



BLANCO



NATURAL



FILAMENTO PCTG

Resistente al impacto, a la temperatura y presenta una buena claridad.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



NATURAL



NEGRO



NEGRO



FILAMENTO PDS K8

Con resistencia a altas temperaturas. Alta resistencia y alta tenacidad.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



**BLANCO
TRANSPARENTE**
CREALITY



**BLANCO
OPACO**
CREALITY



**NEGRO
OPACO**
CREALITY



**ROJO
TRANSPARENTE**
CREALITY



**ROJO
OPACO**
CREALITY



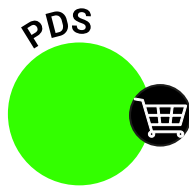
**AMARILLO
TRANSPARENTE**
CREALITY



**AMARILLO
OPACO**
CREALITY



**VERDE
TRANSPARENTE**
CREALITY



**VERDE
OPACO**
CREALITY



FILAMENTO PEEK/PEI/HTN

Mayor resistencia a disolventes, temperatura y es fácil de imprimir.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM Y 2.85 MM



NATURAL



FILAMENTO PETG

Resistente a temperaturas bajas prolongadas, a bases y ácidos, además que es un material inodoro durante su fabricación.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



TRANSPARENTE
CREALITY



TRANSPARENTE



BLANCO
CREALITY



**BLANCO
MARFIL**



NATURAL



NEGRO
CREALITY



NEGRO



**ROJO
TRANSPARENTE**
CREALITY



ROJO
CREALITY



**ROJO
RUBI**



**ROJO
RUBI**



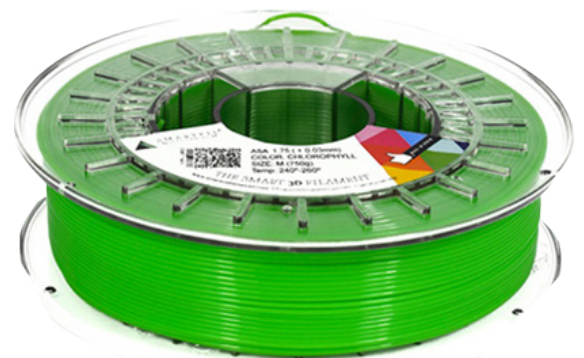
NARANJA



**AMARILLO
ORINOCO**



AMARILLO
CREALITY





VERDE
CLOROFILA



VERDE
CLOROFILA



VERDE
CREALITY



AZUL
CREALITY



AZUL
COBALTO

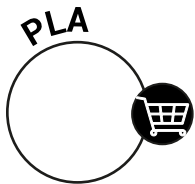


FILAMENTO PLA

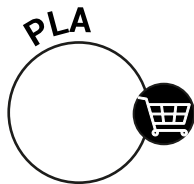
Con excelente embobinado,
sin burbujas
y con altos estándares de
fabricación.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



BLANCO
CREALITY
250 GR



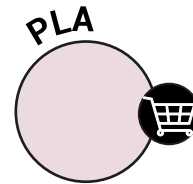
BLANCO
CREALITY
1KG



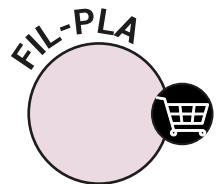
XTR BLANCO
750 G.



**BLANCO
NIEVE**
1 KG



**BLANCO
MARFIL**
CREALITY
1KG



**BLANCO
MARFIL**
1 KG



NATURAL
1 KG



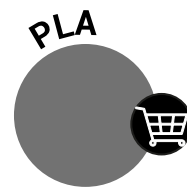
GRIS
CREALITY
250 GR



GRIS
750 GR



GRIS
750 GR



GRIS
CREALITY
1KG



GRIS
1 KG



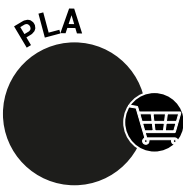
GRIS
1 KG



PLATEADO
CREALITY
1KG



NEGRO
CREALITY
250 GR



NEGRO
CREALITY
1KG



NEGRO
1 KG



NEGRO
1 KG

OKY7052



ROJO
FLOURESCENTE
1 KG

PLA



ROJO
CREALITY
250 GR

PLA



ROJO
CREALITY
1KG

OKY7052



ROJO
1 KG

FIL-SMA



ROJO
RUBI
1 KG

OKY7052



PIEL
1 KG

OKY7052



NARANJA
CORAL
1 KG

FIL-PLA



NARANJA
SUNSET
1 KG

OKY7052



NARANJA
FLOURESCENTE
1 KG

PLA



CAFÉ
CREALITY
1KG

OKY7052



AMARILLO
1KG

FIL PLA



AMARILLO
ORINOCO
1KG

PLA



AMARILLO
CREALITY
250 GR

PLA



AMARILLO
CREALITY
1KG

PLA



DORADO
CREALITY
1KG

FIL-PLA



VERDE
CLOROFILA
1 KG

PLA



VERDE
CREALITY
1KG

OKY7052



VERDE
1 KG

OKY7052



VERDE
JADE
1 KG

FIL-PLA 2.85 MM



VERDE
ESMERALDA
1 KG

FIL-PLA



VERDE
ESMERALDA
1 KG

OKY7052



AZUL
CIELO
1 KG

FIL-PLA



AZUL
ZAFIRO

PLA



AZUL
CREALITY
250 GR

PLA



AZUL
CREALITY
1KG

OKY7052



AZUL
1 KG

OKY7052



AZUL
FLUORESCENTE
1 KG

FIL-PLA



AZUL
COBALTO
1 KG

OKY7052



MORADO
1 KG

OKY7052



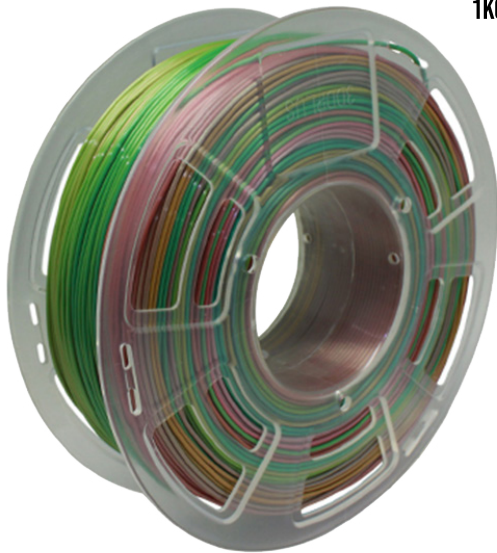
ROSA
1 KG



ARCOIRIS
CREALITY
1KG



ARCOIRIS
1 KG



FILAMENTO PLA EP

Filamento PLA modificado para poder mecanizarlo y conseguir un acabado superficial completamente liso.

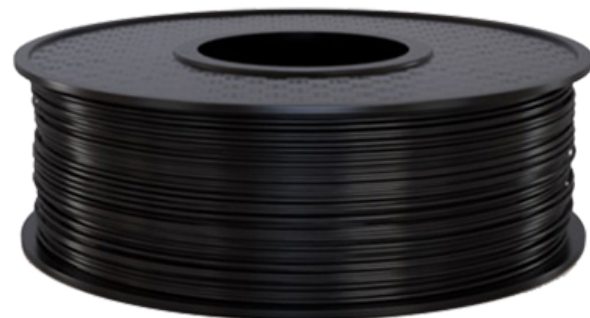
COLORES DISPONIBLES:

Otros fabricantes:

1.75 MM



NEGRO



FILAMENTO PLA FLUORESCENTE

Impresiones con mejor apariencia, menos calibración y menos fallas en la extrusora.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



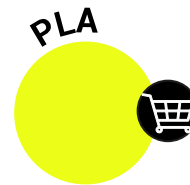
**ROJO
BRILLANTE**



**ROJO
FLUORESCENTE**
CREALITY



**NARANJA
FLUORESCENTE**
CREALITY



**AMARILLO
FLUORESCENTE**
CREALITY



**VERDE
BRILLANTE**



**VERDE
FLUORESCENTE**
CREALITY



AZUL



FILAMENTO PLA GLITTER

Termoplástico a base de recursos renovables.

COLORES DISPONIBLES:

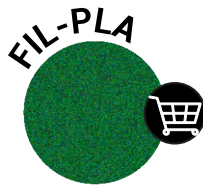
1.75 MM



PLATA



ROJO
DIAMANTINA



VERDE
DIAMANTINA



AZUL
DIAMANTINA



FILAMENTO PLA MATE

Con excelente embobinado, sin burbujas y con altos estándares de fabricación.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



ROJO-ROSA
CREALITY



NARANJA
CREALITY



AZUL CIELO
CREALITY



FILAMENTO PLA METALICO

Biodegradable con superficie
brillante y textura suave.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



**ALUMINIO
METÁLICO**



**PLATA
METÁLICO**



**ORO
METÁLICO**



**BRONCE
METÁLICO**



**COBRE
METÁLICO**

FILAMENTO PLA SEDA

De gran calidad que garantiza un buen
acabado y alta precisión.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



**BLANCO
SEDA**



**ROJO
BRONCE**



**ROJO
SEDA**



**VIOLETA
SEDA**



**AZUL
SEDA**

FILAMENTO POLIPROPILENO

Material aditivo para mejorar la adherencia a la superficie de impresión.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



NEUTRAL



FILAMENTO PVA

Soluble en agua, utilizado como material de soporte.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



NATURAL



FILAMENTO TPU ANTIESTATICO

Flexible y resistente a la abrasión, soporta impactos y gran cantidad de productos químicos. Contiene propiedades antiestaticas.

COLORES DISPONIBLES:

1.75 MM



NEGRO



NEGRO



NEGRO

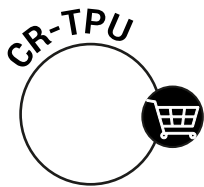


FILAMENTO TPU Y FLEXIBLE

Flexible y resistente a la abrasión,
soporta impactos y gran cantidad de
productos químicos.

COLORES DISPONIBLES:

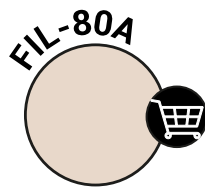
1.75 MM



BLANCO
CREALITY



**BLANCO
MARFIL**



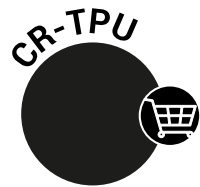
NATURAL



NATURAL



**NEGRO
VERDADERO**



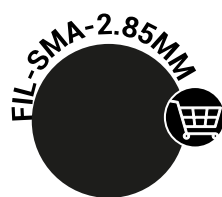
NEGRO
CREALITY



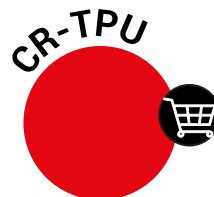
NEGRO



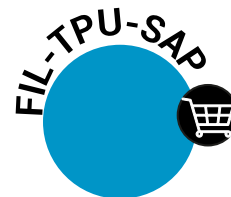
NEGRO



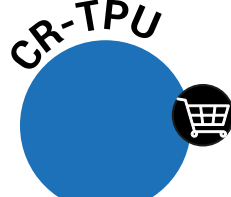
NEGRO



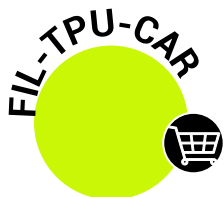
ROJO
CREALITY



**AZUL
ZAFIRO**



AZUL
CREALITY



**VERDE
CARIBE**



RESINAS

RESINAS CASTABLES

RESINA DE YESO DENTAL

Con baja viscosidad y buena fluidez.
Alta precisión de impresión

COLORES DISPONIBLES:



VERDE
TRANSPARENTE
CREALITY



RESINA DE YESO PARA JOYERÍA

Con baja viscosidad y buena fluidez.
Alta precisión de impresión

COLORES DISPONIBLES:



VERDE
TRANSPARENTE
CREALITY



RESINAS FOTOSENSIBLES

RESINA RÍGIDA ESTÁNDAR

Fabricado a partir de polímeros termoestables que se solidifica o endurece con rayos UV a través de la foto-polimerización.

COLORES DISPONIBLES:

